

Hardness Testers - Measuring Quality

AXE 440 - B



Per effettuare prove Rockwell, Rockwell superficiale, Brinell e per generare impronte Vickers.

In conformità con le relative norme ASTM e ISO.

Sistema laser brevettato Axiotek

Lo strumento è dotato di un **dispositivo di centraggio laser (L.I.S.A.)** che permette di **individuare il punto esatto in cui il penetratore genera l'impronta**. Il funzionamento è molto semplice: il puntatore proietta un fascio di due raggi laser che collimano nella stessa posizione individuando così con estrema precisione il centro dell'impronta che verrà generata.

Software versatile e intuitivo

- Identificazione automatica del carico corretto per ogni scala selezionata;
- Tempi di prova programmabili tra 0.0 e 99.9 secondi;
- Stato del valore di prova rispetto alla tolleranza impostata;
- Conversione automatica dei risultati in diverse scale selezionabili;
- Uscita dati RS232 C per connessione a computer e stampanti;
- Capacità di memorizzazione fino a 3500 risultati, possibilità di effettuare statistiche, deviazioni standard, diagrammi e istogrammi;
- Risoluzione del risultato in 0.1 HR;
- Correzione automatica dei risultati su pezzi tondi;

Ciclo di prova completamente automatico

È sufficiente posizionare il campione da provare sulla base di appoggio e premere il tasto START. **Il ciclo di prova è effettuato automaticamente:** il penetratore genera l'impronta ed il valore di durezza compare sul display digitale.

Il comfort del touchscreen

L'interazione della macchina avviene attraverso il pratico schermo touchscreen ad elevata visibilità, pensato per un'esecuzione del test ancora più intuitiva e immediata.

Corsa verticale motorizzata

Grazie al riferimento del **penetratore con corsa verticale di 50mm**, il durometro segue il pezzo anche nel caso di flessioni strutturali con sistema di auto-compensazione.

Il riferimento esercita una pressione costante, evitando eventuali spostamenti del campione e possibili cedimenti strutturali durante la prova. La testa non perde mai il contatto con la superficie, garantendo risultati sempre affidabili.

La precisione della tecnologia in Closed Loop

Le forze sono applicate elettronicamente dalla cella di carico con sistema di controllo **Closed loop - frequenza di 1000 impulsi al secondo**. Ciò garantisce un'estrema precisione, eliminando i problemi associati ai durometri con sistema di misurazione a pesi morti. La selezione del carico avviene in modo automatico, tramite il pannello frontale.

Prestazioni estreme

Rilevazione accurata e precisa del dato anche su superfici flessibili, dalla forma irregolare, disestate e rotonde anche in presenza di impurità (e.g. olio, polvere) tra l'oggetto da testare e il suo supporto.

Affidabilità in qualsiasi situazione

Lo strumento non è influenzato in alcun modo da vibrazioni o dalle variazioni di temperatura. Ciò garantisce un'elevata ripetibilità e riproducibilità dei risultati in qualsiasi condizione di prova, sia in laboratorio che direttamente nel reparto produttivo.

Tavolo porta strumento (opzionale)



DATI TECNICI

CAMPI D'APPLICAZIONE

Per tutti i metalli: ferro, acciaio, acciaio temprato, ghisa, ottone, alluminio, rame e leghe metalliche. Trattamenti termici, temprati, nitrurati, cementati e riporto. Materie plastiche dure e morbide.

PRECARICO

29.4 - 98.1 N (3 - 10 Kgf)

PROVE REALIZZABILI

Rockwell:

HRA - HRB - HRC - HRD - HRE - HRF - HRG - HRH - HTK - HRL - HRM - HRP - HRR - HRS - HRV

Rockwell Superficiale:

HRN - HRT - HRW - HRX - HRY

Brinell:

HBW1/10 - HBW1/30 - HBW2.2/6.25 - HBW2.5/15.625 - HBW2.5/31.25 - HBW2.5/62.5 - HBW2.5/187.5 - HBW5/25 - HBW5/125 - HBW5/250 - HBT2.5/187.5 - HBT 2.5/62.5 - HBT 5/125 - HBT 2.5/31.25

Vickers (generazione impronta):

HV0,5 - HV1 - HV3 - HV5 - HV10 - HV20 - HV30 - HV50 - HV100

CARICHI DI PROVA:

Rockwell:

98.10 - 588.4 - 980.7 - 1471 N (10 - 60 - 100 - 150 Kgf)

Rockwell Superficiale:

29.42 - 147.1 - 294.2 - 441.3 N (3 - 15 - 30 - 45 Kgf)

Brinell:

49.03 - 61.29 - 98.07 - 153.2 - 245.2 - 294.2 - 306.5 - 612.9 - 1226 - 1839 N - a richiesta 2452 N
(5 - 6.25 - 10 - 15.6 - 25 - 30 - 31.25 - 62.5 - 125 - 187.5 N - a richiesta 250 Kgf)

Vickers (generazione impronta):

4.903 - 9.81 - 29.42 - 49.03 - 98.7 - 196.14 - 294.2 - 490.3 - 980.7 N
(0.5 - 1 - 3 - 5 - 10 - 20 - 30 - 50 - 100 Kgf)

FUNZIONAMENTO

Automatico

NORME DI RIFERIMENTO:

ISO 6506-2, ISO 6507-2, ISO 6508-2, ISO 2039, ASTM E-18, ASTM E-103

AREA UTILE DI PROVA

300 mm

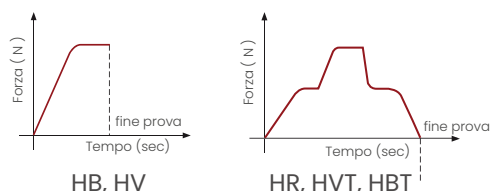
MOVIMENTO VITE DI ALZO

200 mm

CORSA VERTICALE MOTORIZZATA

50 mm

APPLICAZIONE DEL CARICO



USCITA DATI

USB, Ethernet

PROFONDITÀ UTILE

194 mm

PESO SOPPORTABILE

1000 Kg

PESO NETTO

80 Kg

ALIMENTAZIONE

115/230VAC - 50÷60Hz

TEMPERATURA FUNZIONAMENTO

Da 10°C a 35°C

SOFTWARE:

Monitor PC: 7"
Microsoft Windows 10®



Assistenza & Manutenzione

Costruita attorno alle tue necessità

La nostra esperienza generazionale basata su più di 60 anni di lavoro sul campo ci permette di rispondere a qualsiasi tua domanda o dubbio.

La nostra posizione geografica altamente strategica ci consente di supportarti nella manutenzione del tuo strumento, offrendoti una ricambistica completamente made in Italy, e per questo consegnata in modo tempestivo.

Perchè sceglierci?

- ◉ Garantiamo una **qualità al 100% Italiana**
- ◉ Crediamo nella **vera innovazione**: ascoltare le tue esigenze e realizzare un durometro in grado di soddisfarle.
- ◉ Promuoviamo un **design empatico**, che assicura funzionalità e sintonia nell'interazione con gli strumenti di misura.
- ◉ **Siamo pragmatici e orientati ai risultati**: quello che progettiamo e produciamo è frutto di anni di studio, ricerca e sperimentazione.
- ◉ **Amiamo accompagnarti passo dopo passo**, ascoltandoti e consigliandoti ciò che meglio abbraccia le tue esigenze.



UFFICI

Via Monte Tagliaferro 8,
21056 Induno Olona (VA)



TELEFONO

+39 0332 1892847



EMAIL

service@axiotek.eu



WWW

www.axiotek.eu

© Il presente documento contiene materiale registrato e protetto da copyright. È assolutamente fatto divieto a chiunque di modificare, pubblicare o trasmettere il suddetto materiale e di sfruttare i relativi contenuti, per intero o parzialmente, senza il preventivo e necessario consenso scritto di Axiotek®.

AXIOTEK® è un marchio registrato da Axiotek S.r.l.

Excel, Word, Microsoft e Windows sono marchi registrati di Microsoft Corporation negli Stati Uniti e/o in altri paesi. Adobe, .xml, .txt, .csv e altri nomi di prodotti e/o marchi citati nel catalogo sono stati riportati a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari.

Le descrizioni e le illustrazioni dei prodotti sono state riportate a scopo puramente illustrativo e indicativo, pertanto non sono da ritenersi vincolanti.