

Organismo accreditato
Accredited body

Axiotek s.r.l.
Via Monte Tagliaferro, 8
21056 INDUNO OLONA (VA) - Italia
www.axiotek.eu



DT0316T/000

Riferimento
Contact

Maurizio MOZZANICA
Tel.: +39 0332 1892847
E-mail: segreteria.lat@axiotek.eu

Tabella allegata al Certificato di
Accreditamento
Annex to the Accreditation Certificate

316T Rev. 00
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2018
Requisiti generali per la competenza dei laboratori di prova e di taratura

Attività oggetto di accreditamento
Accredited activities

Durezza
- **Duometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microduometri (SDR-02)**

In esterno, presso Cliente

EXT

L'incertezza di misura riportata nelle seguenti tabelle è da intendersi come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95%. Eventuali deviazioni sono puntualmente indicate.

ACCREDIA

Dipartimento
Laboratori di taratura

SEDE LEGALE
Via Guglielmo Saliceto, 7/9
00161 Roma
T +39 06 8440991
F +39 06 8841199
accredia.it / info@accredia.it
C.F. / P. IVA 10566361001

SEDE OPERATIVA
Strada delle Cacce, 91
10135 Torino
T +39 011 328461
F +39 011 3284630
segreteriaidt@accredia.it

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Tonale, 26
20125 Milano
T +39 02 2100961
F +39 02 21009637
milano@accredia.it

Settore / Calibration field		(SDR-02) Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri				
Strumento Instrument	Misurando Measurand	Condizioni Additional parameters	Campo di misura Measurement range	Incertezza Uncertainty	Metodo/Procedura Method / Procedure	Sede Location
Durometri Rockwell	Forza	n.a.	da 29 N a 1471 N	0,12 %	UNI EN ISO 6508-2:2015 ASTM E 18-20 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	n.a.	da 20 µm a 250 µm	0,2 µm		
	Tempo	n.a.	da 0,5 s a 30 s	0,2 s		
	Durezza	n.a.	HRA HRBW HRC HR15N HR30N HR45N HR15TW HR30TW HR45TW	0,3 HRA 0,7 HRBW 0,4 HRC 0,6 HR15N 0,6 HR30N 0,5 HR45N 0,8 HR15TW 1,0 HR30TW 0,8 HR45TW	UNI EN ISO 6508-2:2015 ASTM E 18-20 Metodo indiretto	

(continua)

(Continua) Area metrologica "Durezza" – Settore "Durometri Vickers, Rockwell, Knoop, Brinell, Microdurometri" (SDR-02)

Strumento <i>Instrument</i>	Misurando <i>Measurand</i>	Condizioni <i>Additional parameters</i>	Campo di misura <i>Measurement range</i>	Incertezza <i>Uncertainty</i>	Metodo/Procedura <i>Method / Procedure</i>	Sede <i>Location</i>
Durometri Brinell	Forza	$F/D^2 =$ (5; 10; 30)	da 9,8 N a 29 500 N	0,12 %	UNI EN ISO 6506-2:2019 ASTM E10-18 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	Diametro	da 0,25 mm a 6 mm	1,0 μm		
		Micrometro oggetto	da 0,25 mm a 1 mm	0,2 μm		
				da 1 mm a 6 mm		
	Tempo	n.a.	da 0,5 s a 30 s	0,2 s		
Durezza	n.a.	HBW 2,5/62,5 HBW 2,5/187,5 HBW 5/125 HBW 5/250 HBW 5/750 HBW 10/3000	5,0 % 4,0 % 2,2 % 2,3 % 2,2 % 1,5 %	UNI EN ISO 6506-2:2019 ASTM E10-18 Metodo indiretto		
Durometri Vickers	Forza	n.a.	da 0,9 N a 1000 N	0,12 %	UNI EN ISO 6507-2:2018 ASTM E384-17 ASTM E92-17 Metodo diretto	EXT
	Sistema misura impronta	Diagonale	da 20 μm a 1400 μm	0,2 μm		
	Tempo	n.a.	da 0,3 s a 30 s	0,2 s		
	Durezza	n.a.	HV 0,1 HV 0,3 HV 0,5 HV 1 HV 3 HV 5 HV 10 HV 30	6,0 % 3,5 % 2,5 % 2,5 % 2,5 % 2,0 % 2,0 % 2,0 %	UNI EN ISO 6507-2:2018 ASTM E384-17 ASTM E92-17 Metodo indiretto	

Fine della tabella / End of annex